



SZZJ
苏州质检



171000110161

检验检测报告

No: (19)AJJC0052

产品名称: 单把单孔脸盆龙头 (陶瓷片密封水嘴)

生产企业: 和成 (中国) 有限公司

销售企业: HCG和成卫浴瑞晖专卖

委托单位: 江苏省市场监督管理局

检验检测类别: 定期监督抽查

苏州市产品质量监督检验院



苏州市产品质量监督检验院

检验检测报告

No: (19)AJJC0052

第 1 页 共 4 页

产品名称	单把单孔脸盆龙头（陶瓷片密封水嘴）		规格型号	LF05186E	
生产日期\批号	2018-12-21\—		注册商标	—	
委托单位名称	江苏省市场监督管理局		委托单位地址	南京市草场门大街107号龙江大厦	
销售(使用)单位名称	HCG和成卫浴瑞晖专卖		销售(使用)单位地址	上海闵行区东明路1999号	
生产单位标注名称\地址	和成（中国）有限公司\江苏省苏州市吴中区角直大道115号				
检验检测类别	定期监督抽查	任务来源/委托书号	江苏省市场监督管理局/【20190604801】	抽查批次号	201906048010030
抽/采样数量	6件	备样量及封存地点	3件\苏州市质检院	样品编号	(19)AJJC0052
抽/采样日期	2019-07-05	抽/采样人员	钮诚欢、韩自然	样品等级	—
样品到达日期	2019-07-11	样品接收状态	符合检验检测要求	抽样基数（产品进货/库存数）	—
检验检测日期	2019-07-19~2019-08-20		检验检测地点	苏州市质检院·如元路1550号	
检验检测和判定依据	GB 18145-2014《陶瓷片密封水嘴》 GB 25501-2010《水嘴用水效率限定值及用水效率等级》 CCGF 418.1-2015《陶瓷片密封水嘴产品质量监督抽查实施规范》				
检验检测结论	经检验，所检项目符合GB 18145-2014、GB 25501-2010标准和CCGF 418.1-2015实施规范，检验结论为合格。				
备注	本次监督抽查依据《2019年水嘴产品质量监督抽查实施方案》实施。				



批准: 任志伟

审核: 高东辉

主检: 何成文

职务: 副院长

(19)AJJC0052

检验检测结果

No: (19)AJJC0052

第 2 页 共 4 页

序号	检验检测项目		重要程度分类	单位	技术要求	检验检测结果	单项评价
1	冷热水标志		B类	—	冷、热水混合水嘴应有冷、热标记, 标记与水嘴本体结合牢固。冷水用蓝色或字母“C”或“冷”字表示, 热水用红色或字母“H”或“热”字表示。双控水嘴控制装置水平排列时, 冷水标记在右, 热水标记在左; 控制装置竖直排列时, 冷水标记在下, 热水标记在上。可采用其他易于识别的含义标记冷、热水。	符合要求	合格
2	密封性能	冷、热水隔墙	A类	—	阀芯关闭, 出水口打开, 在1.6MPa±0.05MPa水压下保持60s±5s, 阀芯及上游过水通道无渗漏。	符合要求	合格
		出水口能够被堵住的阀芯下游		—	连接进水口2到试验设备上, 阀芯关闭, 出水口打开, 进水口2在0.4MPa±0.02 MPa水压下保持60s±5s, 出水口及未连接的进水口1无渗漏。	符合要求	合格
				—	连接进水口1到试验设备上, 阀芯关闭, 出水口打开, 进水口1在0.4MPa±0.02 MPa水压下保持60s±5s, 出水口及未连接的进水口2无渗漏。	符合要求	合格
				—	阀芯打开, 出水口关闭, 在0.4MPa±0.02MPa和0.05MPa±0.01MPa水压下各保持60s±5s, 阀芯下游任何密封部位无渗漏。	符合要求	合格
3	流量		B类	L/min	$3.0 \leq Q \leq 9.0$	7.0	合格
4	抗水压机 械性能	阀芯上游	A类	—	阀芯关闭, 出水口打开, 在2.5MPa±0.05MPa水压下保持60s±5s, 阀芯上游的任何零部件无永久性变形。	符合要求	合格
		带流量调节器的水嘴阀芯下游		—	阀芯打开, 出水口打开, 在0.4MPa±0.02MPa水压下保持60s±5s, 阀芯下游的任何零部件无永久性变形。	符合要求	合格
5	表面耐腐蚀性能		B类	—	按GB/T 10125-2012进行24h乙酸盐雾试验后, 应不低于GB/T 6461-2002标准的表1中外观评级 (RA) 9级的要求。	符合要求	合格
6	金属污染 物析出	铅	A类	μg/L	≤5	0.1	合格
		镉		μg/L	≤0.6	未检出 (<0.01)	合格

检验检测结果

No: (19)AJJC0052

第 3 页 共 4 页

序号	检验检测项目	重要程度分类	单位	技术要求	检验检测结果	单项评价	
6	金属污染物析出	A类	砷	$\mu\text{g/L}$	≤ 1.0	未检出 (< 0.01)	合格
			钡	$\mu\text{g/L}$	≤ 200.0	0.05	合格
			铍	$\mu\text{g/L}$	≤ 0.4	未检出 (< 0.01)	合格
			硼	$\mu\text{g/L}$	≤ 500.0	未检出 (< 0.01)	合格
			镉	$\mu\text{g/L}$	≤ 0.5	未检出 (< 0.01)	合格
			铬	$\mu\text{g/L}$	≤ 10.0	0.9	合格
			六价铬	$\mu\text{g/L}$	≤ 2.0	未检出 (< 1.0)	合格
			铜	$\mu\text{g/L}$	≤ 130.0	14	合格
			汞	$\mu\text{g/L}$	≤ 0.2	未检出 (< 0.01)	合格
			硒	$\mu\text{g/L}$	≤ 5.0	未检出 (< 0.01)	合格
			铊	$\mu\text{g/L}$	≤ 0.2	未检出 (< 0.01)	合格
			铋	$\mu\text{g/L}$	≤ 50.0	0.1	合格
镍	$\mu\text{g/L}$	≤ 20.0	0.04	合格			

检验检测结果

No: (19)AJJC0052

第 4 页 共 4 页

序号	检验检测项目		重要程度分类	单位	技术要求	检验检测结果	单项评价
6	金属污染物析出	锰		$\mu\text{g/L}$	≤ 30.0	未检出 (<0.01)	合格
		铅	A类	$\mu\text{g/L}$	≤ 4.0	未检出 (<0.01)	合格
7	流量均匀性		B类	L/s	≤ 0.1	0.08	合格
8	水嘴用水效率等级		B类		1级: 0.100 L/s 2级: 0.125 L/s 3级: 0.150 L/s 不应低于3级	3级	合格
9	管螺纹精度		B类	—	产品外接非密封管螺纹应符合GB/T 7307的要求, 其中外螺纹应不低于GB/T 7307的B级精度。	符合要求	合格
备注	密封性能、抗水压机机械性能和金属污染物析出为A类项目, 属于重要质量项目; 其余项目为B类项目, 属于一般质量项目。当产品存在A类项目不合格时, 属于严重不合格。						



苏州市产品质量监督检验院



- 1、检验机构地址：苏州市吴中大道1368号东太湖科技金融城B楼
检测范围：食品、化工、轻工、冶金、电器等
检验机构监督电话：0512-65252771
检验机构业务电话：0512-65251803
检验机构传真：0512-65631042
检验机构邮编：215104
检验机构 Email: bgs@szzj.js.cn
- 2、检验机构地址：苏州市相城区如元路1550号
检测范围：家居、家装、建材等
检验机构电话：0512-65457248
检验机构传真：0512-69390035
检验机构邮编：215133