



171000110161



2017苏质监验字161号

检验检测报告

Test Report

No: (18)WPJC1115



产品名称: 脸盆龙头

Product Name

委托单位: 和成(中国)有限公司

Consigner

生产单位: 和成(中国)有限公司

Manufacturer

检验检测类别: 委托检验

Test Type



苏州市质量技术监督综合检验检测中心

Comprehensive Inspection & Testing Center of Quality & Technical Supervision in Suzhou

苏州市质量技术监督综合检验检测中心

检验检测报告

No:(18)WPJC1115

第 1 页 共 3 页
Page 1 of 3

产品名称 Product Name		脸盆龙头	
规格型号/商标 Type/Trademark		LF0201L-CP/---	工作单编号 Work order number
检验检测类别 Test Type		委托检验	产品等级 Grade
委托单位 Consigner	名称 Name	和成（中国）有限公司	联系电话 Telephone
	地址 Address	苏州市角直大道115号	邮政编码 Post Code
生产单位/受检单位 Manufacturer		和成（中国）有限公司/---	
抽样地点 Sampling Location		---	到样日期/抽样日期 Receipt Date/Sampling Date
批 量 Sample Quantity		---	生产日期/批号/出厂编号 Producing Date/Batch No.
样品数量(n)/抽样基数/库存量 Sum of Sample(n) /Sample Batch/Inventory		2件/---/---	备样量/封存地点 Backup Sample /Storage Site
样品状态 Sample State		符合检验检测要求	检验检测日期 Test Date
检验检测依据 Test Basis		GB 18145-2014《陶瓷片密封水嘴》	
检验检测结论 Test Conclusion		<p>样品经检验，所检项目符合GB 18145-2014标准。</p> <p style="text-align: right;">签发日期： Date</p>	
首页备注 Home notes		所检样品信息由委托方提供	



批准：张蓉

张蓉

审核：何成文

何成文

主检：谢晓烽

谢晓烽

Approved by:

职务： 检验部副主任

Position:

Checked by:

Inspected by:

检验检测结果汇总

Collection of Test Results

序号 No.	检验检测项目 Test Item		单位 Unit	技术要求 Technical requirement	检验检测结果 Test result	单项评价 Individual judge
1	外观	镀层表面	—	镀层表面光泽均匀, 不应有脱皮、龟裂、烧焦、露底、剥落、黑斑及明显的麻点、毛刺等缺陷。	符合要求	合格
2	螺纹	表面	—	应光洁, 不应有凹痕、断牙等明显缺陷。	符合要求	合格
		内螺纹	—	螺纹量规: 通端通得过、止端止得住	符合要求	合格
3	装配	装配好的手柄或手轮	—	装配好的手柄或手轮动作应轻便、平稳、无卡阻。 转换开关应提拉平稳、轻便、无卡阻, 转换开关提拉部位与提拉杆件应连接牢固。	符合要求	合格
		冷热水混合水嘴	—	冷热水混合水嘴应有冷、热标记, 标记与水嘴本体结合牢固。 冷水用蓝色或字母“C”或“冷”字表示, 热水用红色或字母“H”或“热”字表示。 双控水嘴控制装置水平排列时, 冷水标记在右, 热水标记在左。	符合要求	合格
4	抗水压机械性能	阀芯上游	—	阀芯关闭, 出水口打开, 在 $2.5\text{MPa} \pm 0.05\text{MPa}$ 水压下保持 $60\text{s} \pm 5\text{s}$, 阀芯上游的任何零部件无永久性变形。	符合要求	合格
		不带流量调节器的水嘴阀芯下游	—	阀芯打开, 出水口打开, 在水嘴流量达到 $(0.4 \pm 0.04)\text{L/s}$ 时的水压下保持 $60\text{s} \pm 5\text{s}$, 阀芯下游的任何零部件无永久性变形。	符合要求	合格
5	密封性能	阀芯及阀芯上游	—	阀芯关闭, 出水口打开, 在 $1.6\text{MPa} \pm 0.05\text{MPa}$ 水压下保持 $60\text{s} \pm 5\text{s}$, 阀芯及上游过水通道无渗漏。	符合要求	合格
		出水口能够被堵住的阀芯下游	—	阀芯打开, 出水口关闭, 在 $0.4\text{MPa} \pm 0.02\text{MPa}$ 和 $0.05\text{MPa} \pm 0.01\text{MPa}$ 水压下各保持 $60\text{s} \pm 5\text{s}$, 阀芯下游任何密封部位无渗漏。	符合要求	合格
		冷、热水隔墙	—	连接进水口2到试验设备上, 阀芯关闭, 出水口打开, 进水口2在 $0.4\text{MPa} \pm 0.02\text{MPa}$ 水压下保持 $60\text{s} \pm 5\text{s}$, 出水口及未连接的进水口1无渗漏。	符合要求	合格
			—	连接进水口1到试验设备上, 阀芯关闭, 出水口打开, 进水口1在 $0.4\text{MPa} \pm 0.02\text{MPa}$ 水压下保持 $60\text{s} \pm 5\text{s}$, 出水口及未连接的进水口2无渗漏。	符合要求	合格
6	流量	L/min	$3.0 \leq Q \leq 9.0$	4.0	合格	

检验检测结果汇总

Collection of Test Results

序号 No.	检验检测项目 Test Item	单位 Unit	技术要求 Technical requirement	检验检测结果 Test result	单项评价 Individual judge
7	表面耐腐蚀性能	—	按GB/T 10125进行24h乙酸盐雾试验后, 应不低于GB/T 6461-2002标准的表1中外观评级 (RA) 9级的要求。	达到9级要求	合格
备注					
<p>(仅对来样负责)</p> <p>(Only responsible for the submitted samples)</p>					